

FERTIKIT S 300 JUNIOR pH/EC

APPLICAZIONI

Il FertiKit S300 Junior EC/pH è una soluzione compatta per l'automazione di piccoli sistemi irrigui in cui è richiesta una fertirrigazione proporzionale, lettura ed allarmi EC e pH.

CARATTERISTICHE TECNICHE

STRUTTURA

- Struttura portante in alluminio
- Fino a 5 canali dosatori da 300 l/h con funzionamento in depressione
- Trasmettitore in box esterno con sonde EC e pH
- Rotometro per ogni canale dosatore con valvola di regolazione flusso
- Montaggio in by pass sulla pompa principale o con pompa di rilancio

HARDWARE

- Schermo LCD a simboli grafici retroilluminato per una visione ottimale sia in piena luce che in luoghi con scarsa illuminazione
- Tastiera "soft touch" per inserimento valori, richiamo diretto menù e schermate, movimento nello schermo
- Numero max di uscite gestibili: 15
- Numero max di ingressi digitali: 6
- Numero max di ingressi analogici: 5
- Scheda di comunicazione RS 232 o RS 485 (Opzionale)

SOFTWARE

- 15 programmi di irrigazione
- 3 valvole principali
- Irrigazione a tempo, a volume o su condizione
- Attivazione sequenziale dei programmi
- Attivazione fino a 15 uscite contemporaneamente
- Controllo portata acqua
- Gestione canali dosatori
- 10 dosaggi preimpostabili
- Lettura EC e pH con soglia allarmi
- Dosaggio a tempo / volume / proporzionale
- Controlavaggio filtri (max 8)
- Programma umidificazione (misting)
- Programma raffrescamento (cooling)
- Uscita allarme
- Accumulo acqua e fertilizzante
- Test verifica ingressi ed uscite
- Back up di memoria programma
- Taratura sonde: guidata a menù su box trasmettitore
- Comunicazione con PC tramite Software NMCnet

SPECIFICHE TECNICHE

ALIMENTAZIONE

Voltaggio principale: 220 Volt - 50 Hz
Potenza assorbita: 2 A (50 VA)

USCITE DI COMANDO

Voltaggio uscite: 24 Volt - 50 Hz
Potenza disponibile: 5 A

INGRESSI DIGITALI

Tensione ammissibile max: 5 Volt (2 mA)
Massima frequenza lettura impulso: 100 impulsi / secondo

INGRESSI ANALOGICI

Sensore temperatura: Termistore RTS-2
Sensore umidità: 0 - 3 Volt
Sensori pH / EC : 4 - 20 mA (da interfaccia)

COMUNICAZIONE

Scheda comunicazione locale: RS 232
Scheda comunicazione remoto: RS 485

SALVATAGGIO DATI

Programma macchina: Memoria non volatile
Programmazione utente: Plug hardware estraibile

BOX

Grado di protezione: IP 66

CONDIZIONI AMBIENTALI

Stoccaggio: Da 3 °C a 70 °C
Installazione: Da 3 °C a 60 °C

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Ingresso / uscita acqua: Dn 40 incollaggio (Ø 1"1/2)
Pressioni di esercizio: Min. 2,5 bar / max. 5,5 bar
Portata canale dosatore: 30 - 300 l/h
Numero massimo canali dosatori: 5

STRUTTURA IDRAULICA

Dimensione ingombro (L x P x H):
600 x 420 x 400 mm

CONTROLLO CANALE DOSATORE

Voltaggio principale: 24 Volt AC 50 Hz
Potenza assorbita: 16 VA

FERTIKIT PB 120 JUNIOR

APPLICAZIONI

Il FertiKit PB 120 è una soluzione compatta per l'automazione di piccoli sistemi irrigui con gestione valvole, filtri e fertirrigazione proporzionale.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura portante in alluminio
- 3 canali dosatori venturi max. 120 l/h
- Valvole di dosaggio
- Predisposizione per attacchi sonde EC e pH
- Rotometro per ogni canale dosatore con valvola di regolazione flusso
- Pompa di rilancio in acciaio inox 0,9 Kw completa di quadro
- Montaggio in by pass
- Trasmettitore in box esterno con sonde Ec e pH (Modello EC/pH)

HARDWARE

- Schermo LCD a simboli grafici retroilluminato per una visione ottimale sia in piena luce che in luoghi con scarsa illuminazione
- Tastiera "soft touch" per inserimento valori, richiamo diretto menù e schermate, movimento nello schermo
- Numero max di uscite gestibili: 15
- Numero max di ingressi digitali: 6
- Numero max di ingressi analogici: 5
- Scheda di comunicazione RS 232 o RS 485 (Opzionale)

SOFTWARE

- 15 programmi di irrigazione
- 3 valvole principali
- Irrigazione a tempo, a volume o su condizione
- Attivazione sequenziale dei programmi
- Attivazione fino a 15 uscite contemporaneamente
- Controllo portata acqua
- Gestione 3 canali dosatori
- 10 dosaggi preimpostabili
- Lettura Ec e pH con soglie allarmi
- Dosaggio a tempo / volume / proporzionale
- Controlavaggio filtri (max 8)
- Programma umidificazione (misting)
- Programma raffreddamento (cooling)
- Uscita allarme
- Accumulo acqua e fertilizzante
- Test verifica ingressi ed uscite
- Back up di memoria programma
- Comunicazione con PC tramite Software NMCnet

SPECIFICHE TECNICHE

ALIMENTAZIONE

Voltaggio principale: 220 Volt - 50 Hz
Potenza assorbita: 0,9 KW

USCITE DI COMANDO

Voltaggio uscite: 24 Volt - 50 Hz
Potenza disponibile: 5 A

INGRESSI DIGITALI

Tensione ammissibile max: 5 Volt (2mA)
Massima frequenza lettura impulso:
100 impulsi / secondo

INGRESSI ANALOGICI

Sensore temperatura: Termistore RTS-2
Sensore umidità: 0 - 3 Volt
Sensori pH / EC : 4 - 20 mA (da interfaccia)

COMUNICAZIONE

Scheda comunicazione locale: RS 232
Scheda comunicazione remoto: RS 485

SALVATAGGIO DATI

Programma macchina: Memoria non volatile
Programmazione utente: Plug hardware estraibile

BOX

Grado di protezione: IP 66

CONDIZIONI AMBIENTALI

Stoccaggio: Da 3 °C a 70 °C
Installazione: Da 3 °C a 60 °C

CARATTERISTICHE IDRAULICHE

Ingresso / uscita acqua: Dn 40 incollaggio (ø 1"1/2)
Pressioni di esercizio: Min. 2,5 bar / max. 5,5 bar
Portata canale dosatore: max 120 l/h
Numero canali dosatori: 3

STRUTTURA IDRAULICA

Dimensione ingombro (L x P x H):
600 x 420 x 400 mm

CONTROLLO CANALE DOSATORE

Voltaggio principale: 24 Volt AC 50 Hz
Potenza assorbita: 16 VA